

Oferta sprzedaży składarko-sklejarki Omega Allpro 1100



IMPRESSION



Rok produkcji: 2013

Cena: 120 000 EUR netto exw

+48 510 046 676
www.impression.info.pl
impression.pl@gmail.com

Składarko-sklejarka OMEGA ALLPRO 1100 produkowaną przez firmę Koenig & BauerDuran Machinery w standardowej konfiguracji dla pudełek liniowych z wstępnym przełamywaniem 1-wszej i 3-ciej bigi, pudełek z dnem automatycznym, podwójnymi ściankami i opcjonalnie do 4 & 6 punktów.

Do produkcji pudełek wykonanych z kartonu w zakresie gramatur 200 –600 gr/m² oraz tektury falistej o fali E i B.

Maksymalna prędkość maszyny wynosi 400 metrów/minutę.



Dane techniczne modelu Omega All pro 110

- Max. szerokość blanku-1100 mm
- Max. wydajność-400 m/min
- Gramatura materiału-200–550 g/m² (karton), dodatkowo faliste do 800 g/m²
- Typowe formaty pudeł-Proste, lockbottom (crash-lock), 4 i 6punktowe
- Wstępne bigowanie-biga 1 & 3 – 180°; biga 2 & 4 – 135°/180°
- Klejenie-Elektroniczne systemy klejenia – głowice HHS / Ero glue, 4 pistolety dolne; opcjonalne klejenie na zimno
- Podajnik-Serwonapędowy z regulacją boczną, pasy podające (8 pasów), wibrator, bramy boczne
- Sekcja wyrównywania-Boczne wyrównanie przed bigowaniem („side register”) – opcja + system próżniowy
- Sekcja składania tylneg-Serwonapęd dla 4/6punktowego składania
- Opcje dodatkowe-Moduł Turnpro (obróć o 90°), Nick Breaker (mostki), Ejection Section i PreFeeder-Rama & sterowanie
- Solidna rama, systemy serwo, dotykowe panele; opcja pamięci ustawień



OPIS TECHNICZNY

1- Nakładak

- 3 KW silnik asynchroniczny nakładaka dla niezależnego oddzielania użytków
- 10 pasów podających (26 mm)
- Utrząsacz stosu z napędem separujący użytki i eliminujący podwójne jak i pominięte wykroje
- Podwójne uchylne bramki wprowadzające w kształcie rombu regulowane w 4 kierunkach zapewniające dokładną kontrolę wszystkich wykrojów
- Dodatkowe demontowalne prowadnice łożyskowe dla mniejszych wykrojów
- Indywidualne regulacja docisku pasów
- Indywidualne modułowe prowadnice prowadzące
- 2 podparcia stosu o różnych wymiarach



2- Opcjonalny system boczego pasowania

- Modularny system boczego pasowania wyrównuje użytki przed ich wejściem do sekcji wstępnego przełamывania dając dodatkową kontrolę nad prowadzeniem wykroju. Napędzane dodatkowe dolna i górna prowadnice transportują wykroje poprzez sekcję kiedy boczne pasowanie nie jest używane.
- Łatwa zmiana z pasowania z lewej na prawą stronę
- Łatwa regulacja w zależności od grubości wykrojów
- Narożne, chromowane rolki
- 2 komplety prowadnic po prawej stronie (używane przy produkcji pudełek stożkowych i z dnem automatycznym kiedy nie używane są rolki)
- Dodatkowe rolki dla różnych rozmiarów pudełek
- Długość 1.000 mm

3- Sekcja wstępnego i końcowego przełamывania :

- Górne prowadnice podnoszone lub opuszczane poprzez system dźwigni
- 8 dolnych (40 mm) i 11 górnych (24 mm) prowadnic
- Pasy składające z regulacją w zakresie pochylenia do 180°
- System szybkiego przełamania 3 bigi
- Pas do przełamывania 3 bigi 30 mm
- Pasy przełamujące z niezależnie regulowaną prędkością (24 i 40 mm)
- Demontowalna centralna prowadnica w sekcji końcowego przełamывania z 24 mm pasem dolnym i 19 mm pasem górnym (do produkcji małych pudełek)
- Dolny klejownik umieszczony po lewej stronie z kołem klejowym (2 standardowe mosiężne koła klejowe dostępne w zakresie od 2,5 do 13 mm)
- Przełamывanie kłaponów klejowych po prawej stronie
- Sterowanie na szynie prowadzącej umieszczonej ponad maszyną
- Pneumatyczny system wyrównywania wykrojów dla mikrofal i pudełek z dnem automatycznym
- Ruchome w 4 kierunkach rolki prowadzące umożliwiające regulacje pasów przełamujących w górę i dół

4- Standardowy system do pudełek z dnem automatycznym

- 3 zestawy (9 szt.) zaginaczy o różnych wymiarach
- 6 zestawów haków zaginających
- Haki o różnych wymiarach
- Trzy dolne i trzy górne prowadnice

5- Moduł do zaginania tylnych kłaponów i klejenia 4 i 6 punktowego z napędem serwo

Moduł Omega do zaginania tylnych kłaponów z napędem serwo dla pojedynczych haków zapewnia ciągłą funkcję klejenia 4 & 6 punktowego. Umożliwia on składanie wszystkich typów pudełek w trybie automatycznym określonych dla danej maszyny poprzez proste wprowadzenie długości kłapona przez operatora. Operator może dokonać zmian wszystkich parametrów poprzez monitor panelu sterującego w zakresie gramatury, grubości i typu materiału. Parametry każdej pracy są zachowywane w pamięci systemu sterującego z możliwością ich ponownego wykorzystania.

- 2 zestawy (6 szt.) drewnianych zaginaczy wykonanych z twardego drewna o różnych rozmiarach
- Prowadnice poliamidowe w sekcji końcowego przełamywania dla 4 punktów z klapką i 6 punktów

6- Sekcja wykładania

- Podwójne górna i dolna, regulowane prowadnice wykładające z przyjazną regulacją dla wszystkich rodzajów pudełek kartonowych o różnych rozmiarach i formach
- Pasy regulowane podczas pracy prowadnik
- Wyrzutnik pudełek / licznik
- 4 KW silnik asynchroniczny wykładania dla niezależnego oddzielania użytkowników
- System elektronicznej regulacji zapewniający ciągły przepływ pudełek do wejścia do sekcji docisku
- rolki dociskające do dna automatycznego

7- Sekcja docisku i stertowania

- Pneumatyczna, zintergrowana stacja wykładania z możliwością regulacji siły docisku
- 1,1 KW silnik asynchroniczny napędzający sekcję docisku
- Relatywna długość prasy 335 cm
- Podwójnie prowadzone prowadnice z regulowanymi przednimi rolkami usprawniającymi wykładanie pudełek o nieregularnych kształtach
- Kontrola czasowego przyspieszenia wykładania
- Niezależna regulacja prędkości zsynchronizowana z prędkością przepływu pudełek
- Automatyczne prowadzenie i poprzeczna korekta górnej i dolnej taśmy prasy dociskowej
- Sekcja zamontowana na kołach co daje możliwość szybkiej zmiany położenia prasy pod kątem 90°

8- Inne parametry standardowe

- Główny silnik asynchroniczny o mocy 15 KW na podzespołach sterowania Siemens
- Korpus (body) maszyny wykonane ze stali o grubości 25 mm
- Łatwa zmiana pasów (bez konieczności demontowania wałów napędowych)
- Łożyska o standarowych rozmiarach
- Sterownik i kontrolny panel dotykowy firmy Siemens
- 4 silniki asynchroniczne na podzespołach sterowania Siemens
- Wybijak pudełek / licznik
- Prędkość pasów napędowych: 400 m/min
- Długość maszyny: 14,6 + 1 m
- Certyfikat zgodności z normami CE

WYPOSAŻENIE SKŁADARKO- SKLEJARKI OMEGA PERFORMA 110

Zawarte opcje:

- I. Wyposażenie do pudełek z dnem automatycznym i podwójnymi ściankami
- II. 3-cia górna prowadnica w sekcji przełamывania i zamykania
- III Tylne podparcie stosu regulowane do różnej długości wykrojów
- IV. Wybijkak (z lewej na prawą stronę)
- V. Regulowane pasy przełamujące w sekcji końcowego przełamывania
- VI. Wskaźniki pozycji

Dodatkowe pozycje opcjonalne:

- 1- Napęd serwo tylnego przełamывania dla klejenia 4 & 6 punktowego
 - 2- Wyrównywanie boczne
 - 3- Akcesoria do składania typu Z-fold
 - 4-Akcesoria do opakowań CD
 - 5- Akcesoria do opakowań stożkowych
 - 6- Akcesoria do opakowań z wewnętrznymi przegrodami
 - 7- Kolorowy monitor na nakładaniu
 - 8- Akcesoria do małych pudełek
 - 9- Pneumatyczne urządzenie wyrównujące dla pudełek z dnem krzyżowym z tektury falistej
 - 10-Systemem klejowym Nordsona, składający się z:
 - Sterownik LogiComm – 8 kanałów sterowania (Możliwość rozbudowy sterownika o dodatkowe kanały sterowania pistoletami i weryfikacji)
 - Ekran ciekłokrystaliczny dotykowy z menu w języku polskim
 - Pompa kleju wysokociśnieniowa LA300, przełożenie 7:1
 - Aplikator kleju „hot melt” ProBlue4 ; 4 kanały sterowania
 - Regulator ciśnienia kleju 0-18bar
 - 2szt. zawór proporcjonalny
 - Zestaw 3 pistolety LA825RC z fotokomórkami, uchwytami, kablami, filtrami, węzłami 5m
 - Zestaw 3 pistolety MiniBlueII z fotokomórkami, uchwytami, kablami, filtrami, węzłami ogrzewanymi 3m
 - Zestaw enkodera
 - Pilot sterujący płukaniem pistoletów
 - Statyw instalacyjny systemu-konsola jezdna
 - Oprzyrządowanie: kable, uchwyty, ...
-

O firmie IMPRESSION

Firma Impression zapewnia pełny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny oraz dostawę części zamiennych do maszyn. Lokalny punkt obsługi klienta znajduje się w Zgorzale pod Warszawą. Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej www.impression.info.pl gdzie znajdziecie szczegółowy przegląd maszyn drukarskich, poligraficznych oraz introligatorskich wiodących mark i producentów. Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą nowych i używanych maszyn drukarskich.

Cezary Ryszkowski



IMPRESSION