Specyfikacja Techniczna Maszyny SBL-1050SEF

# 1. Właściwości maszyny

* Skomputeryzowane podawanie folii do tłoczenia na gorąco z dwoma wałkami podającymi z precyzyjnym dozowaniem folii.
* Nowoczesny projekt ścieżki podawania krokowego dla stabilnego podawania folii przy wysokich prędkościach pracy.
* Sześć wałków nawijania folii z indywidualnymi ramionami “tańczącymi” dla każdego wałka dla poprawnego nawijania folii zużytej, także dla wąskiej wstęgi.
* 12 stref grzewczych z indywidualną kontrolą temperatury za pośrednictwem monitora dotykowego.
* Podwójny nadmuch prostujący arkusze i oddzielający folię.
* System Cat-Walk dla łatwego dostępu do elementów wymagających nastawiania i regulacji podczas zmiany pracy.
* Stanowisko kontrolne do inspekcji arkuszy z górnym oświetleniem.
* Podwyższenie maszyny dla zwiększenia maksymalnej wysokości stosów na nakładaniu i wykładaniu.
* Udoskonalony podajnik dla lepszej pracy z cienkimi papierami.
* Blokada podawania i elektroniczna kontrola pracy marek bocznych w standardzie.

# 2. Specyfikacja techniczna

|  |  |
| --- | --- |
| Parametr | Wartość |
| Maksymalny format arkusza | 1050 x 750 mm |
| Minimalny format arkusza | 400 x 370 mm |
| Maksymalny format wykrawania | 1040 x 730 mm |
| Maksymalna siła wykrawania i tłoczenia | 300 ton |
| Grubość arkuszy | 0.1 - 2 mm |
| Tolerancja pasowania | +/- 0.15 mm |
| Minimalny margines na chwyt | 9.5 mm |
| Wymiary wewnętrzne ramy | 1145 x 755 mm |
| Wymiary płyty czołowej | 1080 x 736 mm |
| Maksymalna prędkość wykrawania | 7 500 arkuszy na godzinę |
| Silnik główny o regulowanej prędkości | 11.0 kW |
| Dolna płyta grzewcza (dziesięciostrefowa) | 20 kW (opcja) |
| Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.) | 7016 x 4169 x 2225 mm |
| Ciężar całkowity | 15,5 ton |
| Zasilanie pneumatyczne | 6 bar |

# 3. Konstrukcja i wyposażenie

## Podajnik i stół spływowy

* System non-stop nakładania.
* Głowica podająca z ssawkami podnoszącymi i podającymi oraz wieloma możliwościami regulacji.
* Detektor podwójnych arkuszy.
* Regulacja wysokości położenia głowicy podającej.
* Rozbudowana separacja powietrzna i mechaniczna.
* Nadmuchy boczne.
* Elektryczna regulacja bocznego położenia płyty stosu.
* Rama przykrywająca z blokadą położenia.
* Szybka regulacja rolek i szczotek na wspólnym wsporniku.
* Dwie marki boczne z możliwością pracy „pchnij” lub „ciągnij”.
* Urządzenie zmniejszające prędkość arkusza przy dochodzeniu do marek przednich.
* Precyzyjna regulacja marek bocznych i przednich.
* Regulacja synchronizacji transportu arkusza.
* Kontrola pasowania.

## Sekcja wykrawania i tłoczenia

* System napędu dolnej płyty z czterema ramionami nośnymi i przekładnią ślimakową.
* Siła docisku do 300 ton.
* System automatycznego włączania i wyłączania docisku.
* Ramy z zamocowaną płytą górną.
* System centrowania wykrojnika.
* Aluminiowa płyta przykrywająca.
* Płyty sztancujące 5 mm.

## Sekcja tłoczenia i wytłaczania folii na gorąco

* 12-strefowa górna płyta grzejna z indywidualną kontrolą temperatury (ekran dotykowy).
* Jedna płyta typu plaster miodu.
* 6-wałkowy nawijak zużytej folii z indywidualnymi „tańczącymi” ramionami.
* Podwójny nadmuch: separujący i wygładzający arkusze.
* Dwuwałkowa jednostka podawania folii (indywidualne programowanie).
* Wałki podające folię: 2 (opcjonalnie 3, 4, 6).
* Maks. średnica rolek folii: Ø220 mm.
* Wałki nawijające folię zużytą: 6, max Ø400 mm.
* Maksymalna powierzchnia tłoczenia: 710 x 1020 mm.
* Ilość stref grzewczych: 12.
* Zakres regulacji temperatury: 0–180 ºC.

## Sekcja wykładania

* System wykładania non-stop z roletą automatyczną.
* Wyposażenie do usuwania frontowej krawędzi po wyłożeniu.
* Stalowa płyta wspierająca stos.
* Wstrzeliwacz pasków separujących z programowalnym licznikiem.
* Szczotkowy hamulec arkuszy.
* System pneumatycznego dociskania wykładanych arkuszy.

## Wyposażenie ogólne maszyny

* Duży podest typu „Cat-Walk” dla łatwego dostępu do elementów.
* Stół inspekcyjny arkuszy z górnym oświetleniem.
* Podwyższenie maszyny dla wyższych stosów.

## Wyposażenie dodatkowe (dla firmy Totem)

* Dodatkowa płyta do mocowania matryc typu plaster miodu.
* Obrotowa zmieniarka płyt typu plaster miodu/ram na wykrojniki.
* Powiększenie/ulepszenie podestu.
* Zespół antystatyczny Kersten.
* Dolna płyta grzewcza z regulacją temperatury.