Specyfikacja Maszyny Drukującej Komori Lithrone S-540 H + C

# Systemy sterowania i kontroli

- System zdalnego sterowania jakością PQC-S (Print Quality Control System):

* • Zdalne sterowanie nafarbianiem
* • Zdalne sterowanie nawilżaniem
* • Zdalne sterowanie registrami:
* - Wzdłużnym (+/- 2 mm)
* - Poprzecznym (+/- 3 mm)

# Parametry sterowania cylindrami

- Po skosie – płyta (+/- 0,2 mm)

- Zdalne sterowanie koszeniem cylindra – na wejściu (+/- 0,3 mm)

- Zdalne sterowanie rozciągnięciem cylindra – na wejściu (0 – 0,6 mm)

- System monitorowania maszyny Komori Management System – KMS 4

- 2x dotykowe monitory sterujące

- Zaawansowany system kontroli druku – Komori KHS

* - X-Rite IntelliTrax:
* • Automatyczny spektrodensytometr
* • Spektrofotometryczna kontrola arkusza on-line
* • Printflow + Color Control Software

# Automatyzacja procesów produkcyjnych

- Automatyczne mycie cylindrów dociskowych

- Automatyczne mycie zespołu farbowego

- Automatyczne mycie obciągów gumowych

- Preset tłoczenia – ustawianie grubości podłoża

* - Automatyczny Preset Formatu:
* • Głowica samonakładaka
* • Mierzyca
* • Szczotki i rolki na stole spływowym
* • Nadmuch boczny stosu
* • Utrząsanie i hamulec
* • Zdalne ustawienie głowicy i tłoczenia

# Samonakładak

- Strumieniowy z wysokością stosu 1150 mm

- Głowica wyposażona w ssawki podnoszące i przekazujące (2x)

- Nadmuch dejonizujący

- Wyposażenie do kartonu

- Stół spływowy z taśmami ssącymi

- Elektroniczna kontrola mierzycy i dojścia do marek

- Koszenie listwy marek

- Ultradźwiękowa kontrola podwójnych arkuszy

- Funkcja nakładania non-stop

- Elektroniczna kontrola stosu

- Mierzyca pneumatyczna

# Zespół farbowy

- Precyzyjna regulacja podawania farby (500 kroków otwarcia śruby kałamarza)

- Zespół farbowy wyposażony w 20 wałków, w tym 4 wałki nadające o różnych średnicach

- Justowanie czasu pracy duktora

- Zdalne sterowanie strefami farbowymi z pulpitu PQC-S

- Osobny napęd przybieraczy

- Chłodzenie rozcieraczy farbowych

- Zdalna regulacja ruchu osiowego rozcieraczy

- Możliwość rozłączenia napędu pierwszego i ostatniego zespołu

# Zespół nawilżający KOMORIMATIC

- Nawilżanie ciągłe – do druku z alkoholem i bez

- Oscylacyjny wałek wyrównujący zapobiega pasom

- Redukcja prędkości wałka nadającego

- Pneumatyczne dostawianie i odstawianie wałka z pulpitu

- Czujnik poziomu roztworu zwilżającego

# Wieża lakierująca

- Przystosowana do lakierów wodnych i UV

- Zdalne ustawienie registrów i grubości papieru

- Specjalne łapki bezcieniowe

- Wydłużone wykładanie: 2,00 m

- Przystosowana do obciągów gumowych i form fotopolimerowych

- Zespół rakla komorowego TRESU

# Wykładanie

- Wysokie wykładanie z wysokością stosu 1150 mm

- Wygładzanie arkuszy (decurler)

- Belka dejonizująca

- Automatyczne smarowanie łańcuchów wykładania

- Licznik produkcji

- Mechaniczne pobieranie próbnego arkusza

- Urządzenie prószące Grafix Megatronic:

* • Automatyczna kompensacja prędkości druku
* • Kontrola poziomu proszku

- Przystawianie i odstawianie wałków wodnych i farbowych

# Wyposażenie pomocnicze

- Sztanca do płyt: BEIL Registersysteme GMBH 830-S-H-Manual

- Zaginarka do płyt

# Systemy chłodzenia i cyrkulacji

- Chłodzenie roztworu nawilżającego: Technotrans Alpha.d 60L-5 Combicontrol 2.5 aquados.a 5

- Cyrkulacja i chłodzenie rozcieraczy: Technotrans Alpha.t 120 L-5

- Suszarka IR: Baldwin IVT Graphiset4 (48 kW)

- Cyrkulacja lakieru dyspersyjnego: Technotrans Alpha v. z pompami elektrycznymi

# Pozostałe wyposażenie

- Wałek Anilox: APEX – 120 l/cm

- Pompa samonakładaka: DVT 3.140 – Becker’a

- Transformator: 150 kVA – SBA

- Filtry: MIF 3340 EMC – Deltron Radikor

- Oświetlenie pulpitu PQC – Just

- 5 zestawów wałków farbowych i wodnych – Westland/Böttcher

- Zapasowe wałki wodne na wszystkie zespoły

- Zapasowe rdzenie wałków farbowych

# Wyposażenie dodatkowe

- Konwerter danych: CIP ¾

- Zestaw kompresorów: EPC 630-250 – Gietart/Kaeser

# Zgodność i terminy

Maszyna spełnia wszystkie normy bezpieczeństwa CE. Posiada znak CE, a instalację i przeszkolenie gwarantuje autoryzowany personel KOMORI International (Europe).

Dostawa: 25.02 – 07.03.2008

Montaż: 2 tygodnie

Szkolenie: 1 tydzień